

系統

超低VOC・超低臭つや有合成樹脂エマルジョンペイント

仕上がり

つや有り(白・黒・オーカー色・赤さび色・紺・黄色・赤・淡彩色・中彩色・濃彩色)

規格

- 1) つや有り: JIS K 5660 つや有合成樹脂エマルジョンペイント
 2) 国土交通大臣認定防火材料

認定番号	品目名
NM-8585	塗料塗装/不燃材料
QM-9816	塗料塗装/準不燃材料
RM-9364	塗料塗装/難燃材料

荷姿

16kg・3kg

特長

- 1) VOC (揮発性有機化合物) 成分及び臭気が少なく、室内空気汚染問題対策に有効な環境に優しい塗料です。
 2) 高級感のあるつや有り仕上げです。

性能

項目	試験結果	品質規格 (JIS K 5660 に準ずる)	
容器の中の状態	合格	硬い塊がなく一様になる。	
塗装作業性	合格	支障がない。	
塗膜の外観	合格	正常である。	
低温安定性 (-5℃)	合格	変質しない。	
表面乾燥性	常温乾燥	合格	2時間以内で表面乾燥する。
	低温乾燥	合格	4時間以内で表面乾燥する。
隠ぺい率% (白色及び淡彩色)	99	95以上	
鏡面光沢度 (60度)	85	70以上	
耐水性	合格	異常がない。	
耐アルカリ性	合格	異常がない。	
耐洗浄性	合格	洗浄に耐える。	
耐湿潤冷熱繰返し性	合格	湿潤冷熱繰返しに耐える。	
促進耐候性	合格	光沢保持率が60%以上、白亜化の等級は1又は0で、色の変化の程度が見本品に比べて差がない。	
屋外暴露耐候性	合格	白亜化の等級は2.1又は0で、割れ、はがれ、膨れ及び穴がなく、色とつやとの変化の程度が見本品に比べて差がない。	

適用部位

内壁・外壁・廊下壁・階段壁・天井・ドア・手すりなど

適用素地

コンクリート・モルタル・せっこうボード・ALCパネル・PCパネル・スレート・鉄部・木部など

塗装仕様

コンクリート、モルタル、せっこうボード面

工程	塗料	調合 (重量比)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	塗回数	塗装間隔 (23℃)	塗装方法	
1	素地調整					●素地を十分に乾燥させる。(含水率10%以下、pH10以下) ●汚れ、じんあいをブラシ、布などで除去する。 ●ひび割れ、凹部は、パテ又はラフトンカチオンSCフィラーで平滑に調整する。調整面を中心に研磨する。(研磨紙)	
2	下塗り	AEPクリーンシーラー透明 清水	100 50~100	0.07~0.11	1	2時間以上	はけ塗り・ローラー塗り エアレス塗り
3	上塗り	AEPクリーン70G つや有り 清水	100 5~15	0.10~0.12	2	(工程内) 2時間以上 (最終養生) 24時間以上	はけ塗り・ローラー塗り エアレス塗り

使用可能下塗り AEPクリーンシーラーホワイト、AEPクリーンシーラー透明、カチオンシーラーEPO、カチオンホワイトシーラーEPO、サミプラ、サミプラホワイト
 (使用可能下塗りは、JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンシーラー及び防火認定適合品です。)

- 外部及び塗装条件の悪い内部でのエマルジョン/パテの使用は避けてください。 ■防火認定仕様については、別途お問い合わせください。
 ■仕様の数値はすべて標準のものです。素地の状態、塗装方法などで多少異なります。素地が粗面の場合、模様による凹凸が大い場合などでは、塗付量が多くなります。

一般鉄部

工程	塗料	調合 (重量比)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	塗回数	塗装間隔 (23℃)	塗装方法	
1	素地調整					●ディスクサンダーなどの電動工具を主体とし、スクレーパー・ワイヤブラシ・研磨布などの手工具を併用して、さび・黒皮・じんあい・汚れなどを除去する。 ●油脂類は溶剤ぶきで除去する。	
2	下塗り	水性ラスノンEPO 清水	100 0~5	0.11~0.15	1~2	4時間以上	はけ塗り・ローラー塗り エアレス塗り
3	上塗り	AEPクリーン70G つや有り 清水	100 5~15	0.10~0.12	2	(工程内) 2時間以上 (最終養生) 24時間以上	はけ塗り・ローラー塗り エアレス塗り

使用可能下塗り 水性ラスノンEPO・エポマイルドなど

- 溶接部にはスパッタが残らないように、サンダー・タガネ・ブラシなどで取り除いてください。また鉄部の接続部、溶接部、エッジ部、凹凸面などは、さび止めをすり込みように塗装し、さらに膜厚が薄くならないように増し塗りしてください。
 ■塗付量は標準的な数値です。素地の形状や状態・塗装方法・環境等によって増減することがあります。 ■本仕様は防火認定の適用外です。