



さび止め兼用NAD型特殊樹脂系金属部用塗料

ワンツーマイルド

ワン ツー
一つで二つの役割
さび止め機能を兼ね備えた
金属部用仕上塗料で工期短縮！



One-Two Mild
Paint for metal department

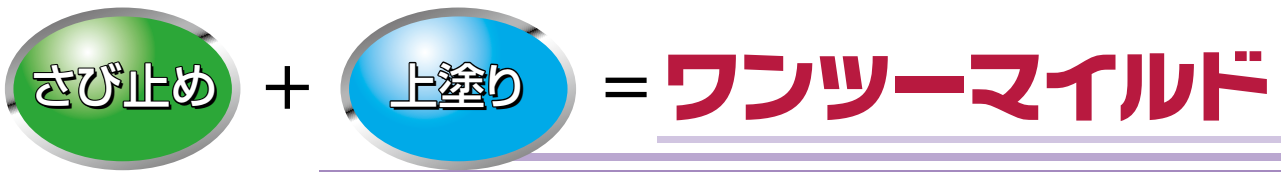
ワンツーマイルド

ワンツーマイルドは、浸透固着性、防食性に優れたターペン可溶エポキシ変性ポリマーに高耐久型のNADポリマーを複合した特殊変性樹脂を採用しているため、各種旧塗膜、金属下地に対して優れた付着性、防食性を発揮します。

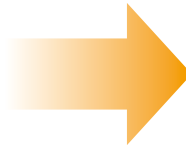
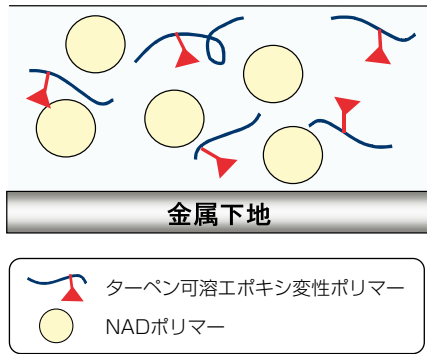
金属下地の改修に対し、さび止め機能と高耐候機能を兼ね備えているため、工期短縮と作業の簡略化に役立ちます。特に短期間の仕上げが要求されるマンションなどの玄関扉に最適です。



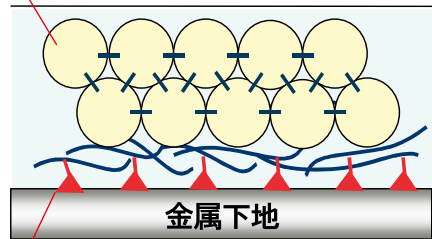
NAD型特殊ポリウレタン樹脂塗料 **ワンツーマイルドU**
NAD型特殊アクリルシリコン樹脂塗料 **ワンツーマイルドSi**



反応機構のメカニズム



NADポリマーが優れた耐候性を発揮！



ターペン可溶エポキシ変性ポリマーが金属下地に浸透固着し防食性を発揮

特長



高耐久・防食性

高耐久性と優れた防食性を一つの材料で実現しました。



密着性

各種旧塗膜と幅広い下地適用性を示し、密着性に優れています。



工期短縮

従来のさび止め工程を省略でき、工期短縮と作業の簡略化につながります。



環境対応

人体に有害な鉛、クロムを含まない安全に配慮した設計です。また、シックハウスの原因となるホルムアルデヒドを含んでいません。

用途

一般建築内外部の金属部位の塗り替え
(塩害地域など、厳しい腐食環境下にある金属部は除く。
詳しくは、最寄りの各営業所へお問い合わせください)
都市再生機構適合製品

使用できる旧塗膜の種類

合成樹脂調合ペイント・フタル酸樹脂系塗料・
エポキシ樹脂系塗料・ポリウレタン樹脂系塗料・
塩化ゴム系塗料・塩化ビニル樹脂系塗料・
ポリエステル樹脂系塗料・メラミンアルキド樹脂系塗料

- ※1 活膜は目荒しが必要です。
- ※2 事前にクロスカット試験などで付着強度を確認してください。
- ※3 旧塗膜の状態や種類によって、付着力が得られなかったり、溶解することがあります。事前に試験塗りをを行い、付着力や溶解性の確認を行ってください。
- ※4 旧塗膜が弱溶剤で可溶するタイプの場合は、下塗り、上塗りを施工後、リフティングを生じる危険性がありますので、避けてください。
- ※5 劣化状況に応じて適正な表面処理が必要です。

使用できる適用基材

鉄・亜鉛めっき鋼板・ステンレス・アルミニウム

- ※1 旧塗膜面の改修が条件です。
- ※2 新築など、金属素地に直接塗装する場合は別途プライマーが必要になります。

■ 性能試験成績表

■ ワンツーマイルドU

試験項目	結果	品質
容器の中での状態	合格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になる。
塗装作業性	合格	塗装作業に支障がない。
表面乾燥性	合格	8時間以内で表面乾燥する。
塗膜の外観	合格	塗膜の外観が正常である。
隠ぺい率 % [白及び淡彩]	95	90 以上
鏡面光沢度 (60 度)	85	70 以上
耐水性	合格	水に 96 時間浸したとき異常がない。
耐アルカリ性	合格	水酸化カルシウム飽和水溶液に 48 時間浸したとき異常がない。
促進耐候性	合格	照射 1200 時間で、塗膜にひび割れ、剥がれ及び膨れがなく、著しい外観変化がない。

注：上記数値は、代表値であり、若干変動することがあります。

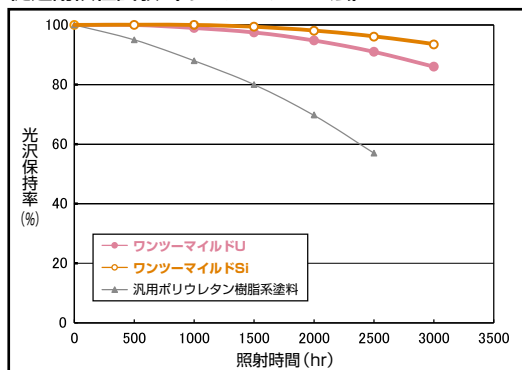
■ ワンツーマイルドSi

試験項目	結果	品質
容器の中での状態	合格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になる。
塗装作業性	合格	塗装作業に支障がない。
表面乾燥性	合格	8時間以内で表面乾燥する。
塗膜の外観	合格	塗膜の外観が正常である。
隠ぺい率 % [白及び淡彩]	96	90 以上
鏡面光沢度 (60 度)	86	70 以上
耐水性	合格	水に 96 時間浸したとき異常がない。
耐アルカリ性	合格	水酸化カルシウム飽和水溶液に 48 時間浸したとき異常がない。
促進耐候性	合格	照射 2500 時間で、塗膜にひび割れ、剥がれ及び膨れがなく、著しい外観変化がない。

注：上記数値は、代表値であり、若干変動することがあります。

■ 物性結果

促進耐候性試験（キセノンランプ法）



防錆試験（塩水噴霧400時間）

試験写真			
塗装仕様	— ワンツーマイルドU	エポキシ系さび止め塗料※ 汎用ポリウレタン樹脂系塗料	— 汎用ポリウレタン樹脂系塗料

試験方法：JIS K 5600-7-1 耐中性塩水噴霧試験に準拠

※ 弱溶剤形一液変性エポキシ樹脂系下塗り

標準施工仕様 (23℃)

工程	材料	調合 (重量比)	所要量 (kg/m ²)	塗回数	間隔時間(hr)			備考
					工程内	工程間	最終養生	
※1.2.4 下地調整	●被塗物表面のほこり、油脂分、水分などを除去し、清浄にしてください。 ●さびや浮き塗膜、粉化物はサンドペーパーやディスクサンダーなどで十分に除去してください。 ●素地が露出している箇所は、SKマイルドボーセイで補修塗りを行ってください。							—
※5.6 上塗り	ワンツーマイルドU・Si 主 剤 ワンツーマイルドU・Si 硬化剤 塗料用シンナーA	100 11.1 0~20	0.22~0.35 —	2	3以上	—	24以上	ローラー、刷毛、 エアレススプレーガン 吐出量:600~1000mℓ/分 パターン幅:25~30cm

- 下地調整は、さび止め塗装工事の耐久性を高める重要な工程となりますので、入念な処理を行ってください。
- さびの著しい部位は、ケレン後、★SKマイルドボーセイ(16kgセット、4kgセット)で補修塗りを行ってください。また、作業環境や形状によって、さびを完全に除去できない部位には、予め★サビフィックス(18kgセット、4.5kgセット)で補修塗りを行ってください。
- さび止め塗料の防食性は膜厚に比例します。R部やエッジ部など、膜厚が得られにくい箇所は、増し塗りするなどして、十分な膜厚を確保してください。
- チョーキングのない活膜部は表面の目荒しが必要です。
- ★ワンツーマイルドU・Siの希釈には、必ず★塗料用シンナーA、または★塗料用シンナーXを使用し、他の材料の使用は避けてください。
- ★ワンツーマイルドU・Siの希釈率は、主剤100に対してスプレー塗り時で「10~20」、刷毛、ローラー塗り時で「0~10」となります。希釈しすぎますと光沢、隠ぺい力不足やたれ、透けなどの仕上がり不良、色わかれ等の原因となりますのでシンナー希釈率及び所要量を厳守してください。
- 材料調合後は、可使用時間内(23℃ 5時間以内)に使い切ってください。
- ★ワンツーマイルドU・Siの標準膜厚は60μmです。標準膜厚は、標準的な塗装条件や下地を想定した時の目安を示したものです。基材の状態や施工部位、塗装方法等によって異なりますので、ご了承ください。
- 上塗材の希釈率は、試験塗りなどで決定し、それ以降は同一の希釈率にて使用してください。なお希釈率は色目及び施工時の気温により変化することがありますのでご了承ください。
- 濃色や原色に近い色は、塗膜を強く擦ると色落ちすることがあります。衣類などが付着する可能性のある部位の塗装は避けてください。
- 上塗りにイエロー、レッド、ブルー、グリーン系など、彩度の高い色目を塗装する場合は、隠ぺい性を高めるため、隠ぺい性の良い共色で予め塗装を行ってください。
- 異なる色目で塗り重ねる場合、2回目の上塗りが1回目の上塗りを溶かし、ラインや帯にじむ場合がありますのでご注意ください。
- 艶調製品(5分艶、3分艶)は、被塗物の形状、膜厚や色目、塗回数、希釈率の差などにより、実際の艶と若干異なって見える場合があります。また、刷毛・ローラー塗装時に塗継ぎ箇所で艶むらを生じやすい傾向があります。試し塗りの上、本施工に入ってください。
- 所要量は被塗物の形状、素地の状態、塗装方法、気象条件、希釈率等の各種条件により増減します。
- 塗り重ね時間は環境(温度、湿度、換気、風通しやすさ)や膜厚によって変わります。
- 低温又は高湿度時には、乾燥が遅くなりますのでご注意ください。
- 補修塗りが必要な場合がありますので、補修用に使用塗料の控えを必ずとっておき、同一ロット、同一塗装方法で補修塗装をしてください。
- 補修塗りの際、仕上り肌の違いにより、色目に若干の差を生じる場合がありますので、部分的に仕上がり性を確認した上で希釈率等を決定してください。
- 刷毛で補修塗りを行う際、スプレー塗りやローラー塗りや仕上がり肌の違いにより、色目に若干の差を生じることがあります。
- 陶磁器・タイル・洗浄用の酸が塗面に付着すると、変色や溶解などの異状を生じることがありますので、これを防止するため、予め塗装面の養生を行ってください。
- ゴムやプラスチック等、可塑剤を含む部位に直接触れると軟化や剥離を生じることがありますので、そのような場所への塗装は避けてください。また、これらの部材に塗膜が直接触れることがないようにご注意ください。
- ベンチやジャンクルジムの遊具、テーブル、カウンター、棚、床など、物が常に置かれる箇所への塗装を避けてください。また、アルコールや油脂分(人の手など)が付着すると塗膜が軟化し、色移りすることがありますので、ご注意ください。
- 塗膜の膨れ、剥がれ、白化の発生につながる場合がありますので、著しく結露が生じるような場所での使用は避けてください。
- 最終養生の時間内に、降雨、結露などがあれば、塗膜の膨れ、剥がれ、白化の発生、艶引けなどにつながる場合がありますので、塗装を避けるか強制換気などで表面の水分を除去してください。
- 強風時、または降雨、降雪のおそれがある場合、及び気温5℃以下、湿度85%以上での施工は原則的に避けてください。気温5℃以下で施工が要求される場合は、採暖及び採暖のための養生により、雰囲気温度、被塗面温度を5℃以上にしてください。冬期においては、施工条件が特に厳しくなる場合があるため、事前に関係者と十分な打ち合わせを行ってください。
- 材料は使用前に内容物が均一になるように十分に攪拌し、開栓後は速やかに一度に使い切ってください。また材料を保管する場合は、無希釈の材料をしっかりと密栓してから直射日光を避けた冷暗所に保管し、できるだけ早めに使い切ってください。
- 性能に支障をきたす可能性がありますので、当社指定以外の材料を混ぜないでください。

荷 姿

- ★ワンツーマイルドU ... 15kgセット(主剤 13.5kg・硬化剤 1.5kg)
【標準塗坪:42~68㎡/セット】
4kgセット(主剤 3.6kg・硬化剤 0.4kg)
【標準塗坪:11~18㎡/セット】
- ★ワンツーマイルドSi ... 15kgセット(主剤 13.5kg・硬化剤 1.5kg)
【標準塗坪:42~68㎡/セット】
4kgセット(主剤 3.6kg・硬化剤 0.4kg)
【標準塗坪:11~18㎡/セット】

※上記の標準塗坪は一般的なものであり、下地の状態や環境などによる所要量の増減に応じて変わることがあります。ご了承ください。

危険情報と安全対策

- 製品の取り扱いにはそれぞれの安全データシート(SDS)に従ってください。特に★印のついている製品は溶剤形のため、下記の点にご確認ください。
- 引火性の液体のため、火気厳禁です。
 - 有機溶剤中毒のおそれがあるため、換気に注意し、防毒マスクまたは、送気マスクを使用するなどの安全対策を行ってください。
 - 施工においては、溶剤成分が室内に流入しないように十分注意してください。
- ※屋内作業等、使用環境によっては、特定化学物質障害予防規則、有機溶剤中毒予防規則等の規制を受ける場合があります。詳しくは別途、施工仕様書等をご確認ください。

施工後の注意

本製品には揮発性の化学物質が含まれております。塗装直後の引渡し等において、化学物質過敏症やアレルギー体質の方への安全対策に十分留意してください。



本 社 大阪府茨木市中穂橋3-5-25 ☎072-621-7733
東 京 支 社 東京都新宿区高田馬場1-31-18 ☎03-3204-6601 国際事業本部 ☎072-621-7727

札幌支店 ☎011-784-4000 千葉支店 ☎043-304-0411 北陸支店 ☎076-266-1041 大阪支店 ☎072-621-7721 高松支店 ☎087-865-5411
仙台支店 ☎022-259-2431 埼玉支店 ☎048-686-2391 名古屋支店 ☎052-561-7712 神戸支店 ☎078-671-0451 福岡支店 ☎092-829-3427
東京支店 ☎03-3204-6601 横浜支店 ☎045-820-2400 岐阜支店 ☎075-646-3967 広島支店 ☎082-943-5043

旭川営業所 ☎0166-51-8094 水戸営業所 ☎029-251-6515 横浜営業所 ☎045-820-2400 大阪営業所 ☎072-621-7722 福岡営業所 ☎092-822-5861
仙台営業所 ☎022-259-2431 宇都宮営業所 ☎028-657-5555 徳島営業所 ☎087-826-5525 大阪北営業所 ☎072-621-7747 福岡北営業所 ☎092-822-5862
旭営業所 ☎022-388-8518 東京営業所 ☎03-3204-6601 厚木営業所 ☎046-294-3666 南大阪営業所 ☎072-253-1910 大分営業所 ☎097-555-9081
青森営業所 ☎017-762-3855 東京北営業所 ☎03-3204-6602 静岡営業所 ☎054-284-1877 神戸南営業所 ☎078-686-0520 長崎営業所 ☎095-887-0871
盛岡営業所 ☎019-654-8390 東京西営業所 ☎03-3204-6603 浜松営業所 ☎053-462-7021 姫路営業所 ☎079-281-5311 熊本営業所 ☎096-344-5650
郡山営業所 ☎024-962-7673 千葉営業所 ☎043-304-0411 三河営業所 ☎0564-28-1614 岡山営業所 ☎086-242-5520 鹿児島営業所 ☎099-284-5321
秋田出張所 ☎018-883-0230 千葉北営業所 ☎043-304-0413 北陸営業所 ☎076-266-1041 広島営業所 ☎082-943-5043 宮崎出張所 ☎0985-61-7779
新潟営業所 ☎025-285-6551 埼玉北営業所 ☎048-686-2391 名古屋営業所 ☎052-561-7712 広島北営業所 ☎082-943-5053 沖縄営業所 ☎098-862-5041
群馬営業所 ☎027-280-5350 埼玉南営業所 ☎048-686-1586 名古屋北営業所 ☎052-589-8783 山口営業所 ☎083-924-7575
長野営業所 ☎026-239-6210 岐阜営業所 ☎03-3877-7770 岐阜南営業所 ☎058-273-1981 松山営業所 ☎089-958-3780
松本営業所 ☎0263-24-2677 三重営業所 ☎042-564-5806 三重営業所 ☎059-254-3777 北九州営業所 ☎093-621-8505

大利根工場・埼玉工場・神奈川工場・名古屋工場・大阪工場・兵庫工場・九州工場

このウェブサイトに記載の商品は、予告なしに仕様や取り扱いを変更することがあります。また、このウェブサイトに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。特記仕様がある場合は、これを最優先にしてください。詳しくは最寄りの各営業所へお問い合わせください。

URL <https://www.sk-kaken.co.jp>

特約販売店

