

低臭型

木部用カラーニス

VATON^{FX} カラーニス

木地のアラを隠し、木目を活かした「着色&光沢ウレタン」仕上げ
木部内装全般 小面積の補修に最適なカラーニス

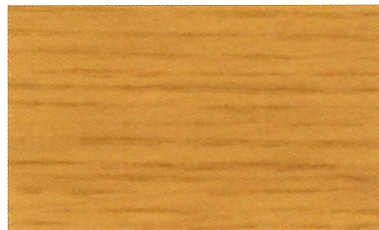
カラーバリエーション

常備色：11色 容量：0.7L、3.7L

※ 材種により色が異なることがあります。また、印刷のため多少色が異なります。



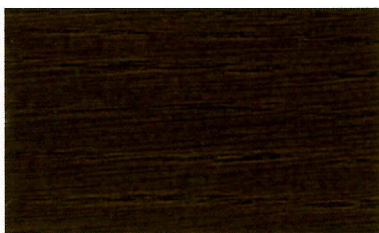
VC-01 クリヤー



VC-03 ナチュラルブラウン



VC-07 パイン



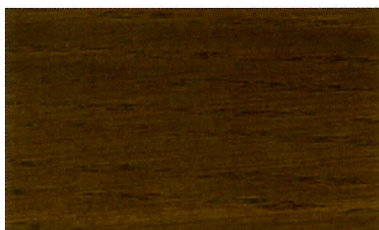
VC-09 ダークブラウン



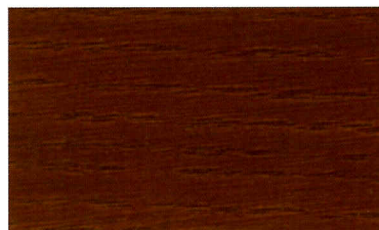
VC-11 ミディアムブラウン



VC-13 ライトオーク



VC-15 レッドオーク



VC-17 オーク



VC-19 ウォルナット



VC-23 ホワイト



VC-25 ブラック

光沢のある
彩やかな仕上がり

特長

- ◇ 木目を活かした「着色」と「光沢ウレタン」仕上げが同時に出来ます
- ◇ 古い木部の塗替えに最適 新旧材の組合わせや無塗装材も美しく仕上がります
- ◇ 低臭型 F☆☆☆☆認定 食品衛生法・食品添加物等規格基準適合(乾燥した塗膜)

施工実績



JR網田駅改修工事 明治32年開業(1899年)熊本県下で最も古い木造駅舎 開業当時の風情を再現

標準塗装工程

No.	工程	使用塗料	塗装方法	塗装条件 15～30℃	
				塗布量	乾燥時間
1	木地研磨・旧塗膜	#120～#180ペーパー			
2	下塗り(着色)	VATON ^{FX} カラーニス	刷毛塗り	70～90g/m ²	6時間以上
3	ケバ取り・塗膜研磨	#240～#320ペーパー			
4	上塗り(着色)	VATON ^{FX} カラーニス	刷毛塗り	70～90g/m ²	12時間以上

【塗装上の注意点】

- ※ 原液で塗装できます。塗りやすく希釈する場合はVATON^{FX}フラット専用シンナーで0～10%くらいを目安に希釈して下さい。
- ※ 色の濃度が濃い場合はVATON^{FX} カラーニス クリアーを混ぜて濃度調整を行ってください。
- ※ VATON^{FX} 各色の上塗りに本製品を使用出来ます。
また、上塗り塗装後、艶調整にVATON^{FX} トップクリヤー/フラット/フロアーを塗装できます。
- ※ 刷毛洗い等は「塗料用シンナー」等を推奨します。

使用上の注意

- 塗り替えの場合は、旧塗膜を研磨等で取り除き、塗装して下さい。
- やむを得ず、旧塗膜を残したまま塗り替える場合は、必ず試し塗りをして塗膜の密着度合いを十分に確認して下さい。
- 低温・雨天時での塗装は乾燥が遅くなりますので避けて下さい。
- 本製品は低臭型ですが、溶剤は含まれています。ご使用の際には必ず換気をして塗装下さい。
また、塗装後も暫くの間換気を続けて下さい。
- 標準塗布量を超えて塗装されますとホルムアルデヒドの放散が、F☆☆☆☆の基準値以上になる事がございます。
標準塗布量(70～90g/m²)を厳守してください。
- 本製品の原料は天然植物油脂を使用している為、ホワイト及び透明は経日で黄味を生じます。
使用用途によっては不適切な場合がございますので、ご注意下さい。
- 使用後のハケは、「塗料用シンナー」等の油性塗料用うすめ液でよく洗って下さい。
- 塗料の付着したウエスや塗料カス、研磨粉等は自然発火する恐れがあります。廃棄するまでは必ず水に浸けておくか、その都度廃棄して下さい。
- その他、容器に記載の注意事項をよくお読み下さい。

創業1936年 高級木工塗料専門技術メーカー



大谷塗料株式会社

本社・工場 〒537-0021 大阪市東成区東中本3丁目1番18号 電話 06(6976)0251(代) FAX 06(6971)4901

東京 042(974)3191 042(974)2888 名古屋 052(793)4713 052(793)9654
九州 0964(22)1903 0964(22)1799 熊本工場 0964(22)4745 0964(22)4746

URL <http://www.otanipaint.com/>



ISO9001 ISO14001

■お問い合わせは