

# POWER M RETAN・SILICONE EX

## パワーMレタンEX パワーMシリコンEX

UR都市機構 基準 適合

適用素材 鉄扉、手摺、階段等の鉄部



工程短縮に  
最適

上塗2回で  
OK

さび止め  
不要

# POWER M

## RETAN・SILICONE EX

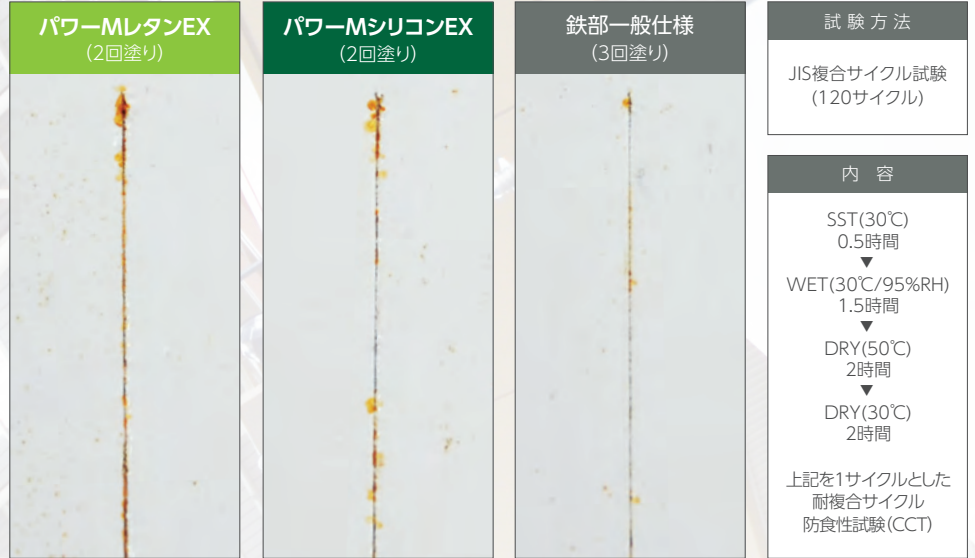
### 耐候性に優れ、鉄扉、手摺、階段等の 鉄部をさびから守ります

- 1 ■ UR都市機構「錆止め兼用ウレタン樹脂ペイント塗り」基準に適合しています。
- 2 ■ 上塗だけでも防食性があるため、錆止め工程を削減できコスト低減が図れます。
- 3 ■ スーパーザウルスIIと組み合わせることにより防食性が高まり、腐食環境に適します。
- 4 ■ 塗膜の肉持ち感があり、優れた耐候性を有します。
- 5 ■ 鉛・クロム非含有、ホルムアルデヒド放散等級区分F☆☆☆☆です。  
特定化学物質障害予防規則に該当しません。
- 6 ■ 弱溶剤形塗料であるため旧塗膜を選びません。
- 7 ■ 劣化亜鉛めっき面へはパワーMシリーズを直接適用できます。  
新品の亜鉛めっき鋼材については素地調整の後スーパーザウルスIIを下塗にご使用ください。
- 8 ■ 弱溶剤の塗料用シンナーで希釈するため作業性が非常に優れ、より安全な作業環境で塗装できます。

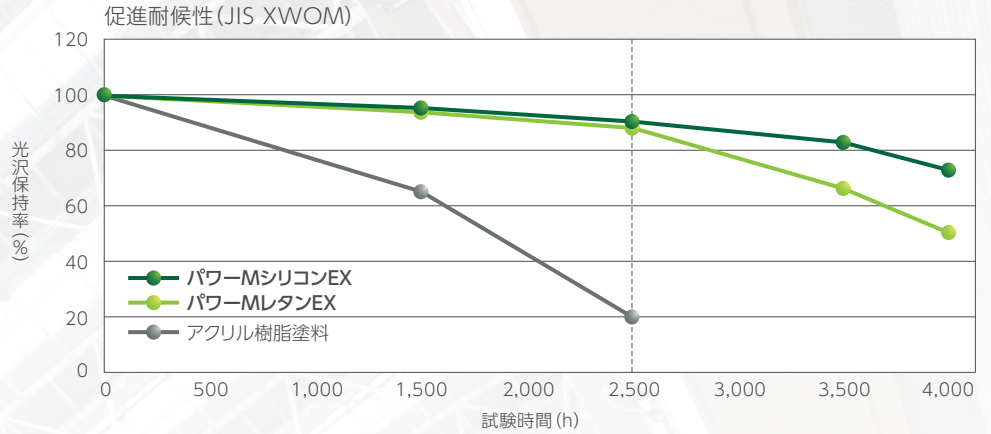
パワーMレタン(シリコン)EX(2回塗り)は試験の通り従来仕様(3回塗り)と同等の防食性を発揮します。

## 防食性

複合サイクル  
120サイクル



## 耐候性



## 素材適性

注) 錆を除去し、ペーパー研磨等での目粗しを行い清浄な面とした後、塗装してください。

素材種類	内部		外部	
	塗替※1	新設	塗替※1	新設
鉄	◎	◎	◎	◎
電気亜鉛メッキ	○	○※2	○※3	○※2
溶融亜鉛メッキ	○	○※2	○※3	×

◎: 本来の推奨適用素材です。 ○: 適用可能ですが、十分な研磨を行ってください。 ×: 不適です。

※1) 旧塗膜の付着劣化により、旧塗膜を除去した部分は素材が露出しておりますので、その部分は補修塗りを行ってください。

※2) 水廻り・高湿度環境での適応は避けてください。

※3) 経年劣化した無塗装面も含まれます。

## 製品概要

名称	パワーMレタンEX	パワーMシリコンEX		
系統	ターペン可溶ウレタン変性樹脂塗料	ターペン可溶シリコン変性樹脂塗料		
混合比	ベース:硬化剤=9:1			
色	白及び各色			
艶	艶有り、7分艶、5分艶、3分艶			
塗料比重	1.15 (白)	1.17 (白)		
溶剤比重	0.82	0.84		
加熱残分	60%(白)	59%(白)		
劇物表示(品名・含有量)	-			
労安法上の表示有害物	ベース:キシレン 硬化剤:キシレン			
使用有機溶剤種別	ベース:第3種有機溶剤等 硬化剤:第3種有機溶剤等			
消防法による危険物区分	ベース:第4類 第2石油類(非水溶性) 硬化剤:第4類 第2石油類(非水溶性)			
硬化剤の成分による区分	イソシアネート			
ホルムアルデヒド放散等級	F☆☆☆☆			
温度	5°C	23°C	30°C	
乾燥時間	指触	30分	30分	10分
	半硬化	2時間	1時間	30分
標準塗装間隔	最短	16時間	4時間	3時間
	最長	7日	7日	7日
可使時間	8時間	8時間	4時間	
容量	15kgセット:ベース13.5kg 硬化剤1.5kg	4kgセット:ベース3.6kg 硬化剤0.4kg		

## 標準塗装仕様

工程	塗料名・処置	標準所要量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (23℃)	塗装方法	標準膜厚 (μm)	希釈率 (重量%)	
下地処理	劣化している塗膜はケレン工具で除去する。さびは電動工具やサンドペーパーなどを用いて除去し、被塗表面を清掃する。 素地露出部は変性エポキシ樹脂塗料下塗を用いて補修塗りを行う。※1 詳細は、下記「素地調整について」を熟読してください。						
上塗1回目	ウレタン	パワーMLタンEX	0.12~0.13	4時間以上7日以内	ハケ・ローラー	35~40	塗料用シンナー 2~8
	シリコン	パワーMシリコンEX					
上塗2回目	ウレタン	パワーMLタンEX	0.12~0.13	—	ハケ・ローラー	35~40	塗料用シンナー 2~8
	シリコン	パワーMシリコンEX					

- ※1 発錆や孔食が著しい箇所は、変性エポキシ樹脂塗料下塗(スーパーザウルスII)を補修塗りしてください。  
※ 膜厚確保のため短毛ローラーは使用しないでください。  
※ スプレー塗装は弊社までお問合せください。

## UR都市機構 保全工事共通仕様書/錆止め兼用ウレタン樹脂ペイント塗り(S-UE塗り)

工程	塗料名・処置	塗付け量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	工程間隔時間	希釈率 (重量%)
下地処理	S-UE-B-1	3種ケレン		
	S-UE-C	4種ケレン		
上塗1回目	パワーMLタンEX 錆止め兼用ウレタン樹脂ペイント	0.10~0.16*	4時間以上	塗料用シンナー 2~8
上塗2回目	パワーMLタンEX 錆止め兼用ウレタン樹脂ペイント	0.10~0.16*	—	塗料用シンナー 2~8

\* 塗付け量はUR都市機構の保全工事共通仕様書による。

### 施工上の注意事項

#### 塗料の混合比率

- ①パワーMシリーズは2液混合形の塗料です。  
ご使用の際は、所定の混合比率を守って塗装してください。
- ②硬化剤は、必ず所定の硬化剤をご使用ください。
- ③混合比率が異なったり、専用硬化剤以外のものを使用した場合、塗膜に粘着が残るなど塗膜性能に悪影響を及ぼすことがありますのでご注意ください。
- ④混合比率(重量比) ベース:硬化剤=9:1

#### 素地調整について

- ①塗装前の下地処理として、サンドペーパー・マジロン等を用いて入念な目粗しをしてください。
- ②ケレンカスをウエス拭きなどで十分除去してください。
- ③ラッカーシンナーなどを用いて被塗面の脱脂を行ってください。
- ④塗替えや屋外に1ヶ月以上放置された亜鉛めっき部材については適切な素地調整を行い、塗装してください。
- ⑤焼付塗膜面への塗装の際は充分目粗しの上「スーパーザウルスII」を下塗としてご使用ください。

#### 艶調整について

- ①3分艶・5分艶・7分艶が可能です。塗装方法の変動、所要量のバラツキ等により、ツヤムラが生じる場合がありますので、ご注意ください。
- ②つや調整品の場合、吸い込み差によるむら軽減するため上塗りの1回目に「つや有り品」、2回目に「つや調整品」を推奨します。但しこの場合の塗装間隔は24時間以上(7日以内)あけてください。
- ③つや調整品の場合、素地の表面形状、素地の劣化度合、膜厚、乾燥条件などにより、実際のつやと異なって見える場合があります。事前の試し塗りを推奨します。

#### 施工上の注意事項

- ①希釈には必ず「塗料用シンナーA」をご使用ください。その他のシンナーを使用した場合、チヂミや再溶解等が発生することがあります。また、ラッカー系旧塗膜面、耐溶剤性の乏しい旧塗膜面を塗替える場合、チヂミが発生することがありますので、事前に確認してください。
- ②ハケ、ローラー、塗装機の洗浄にはラッカーシンナーをご使用ください。
- ③ベースと硬化剤を混合した塗料は8時間以内(23℃)にご使用ください。調合後、長時間経過した塗料を使用した場合、塗膜性能が低下する場合があります。

- ④開缶後はできるだけ早く閉栓して、冷暗所に保管してください。長時間、空気にふれると増粘が早くなる傾向があります。
- ⑤乾燥過程で水(降雨)などの影響を受けると白化することがあります。この場合は軽く表面を研磨するなどの処置をしてください。
- ⑥上塗に強溶剤系塗料は使用しないでください。
- ⑦所要量は、被塗物の形状や素材、塗装方法、環境などによって増減する場合があります。
- ⑧塗装仕様に記載の塗装間隔は、屋外で気温23℃の条件を想定しています。低温時や屋内等で十分な換気ができない場合は、塗装間隔が長くなる場合がありますので、ご注意ください。
- ⑨気温5℃以下、湿度85%以上の環境では塗装を避けてください。また、強風時や降雨、降雪、結露が予測される場合も塗装を避けてください。
- ⑩黄・赤・青・緑系の牙灰色で仕上げる場合は、隠蔽性を上げるため、1層目に共色で塗装して仕上げることをおすすめします。
- ⑪エマルジョンパテを使用しないでください。剥離の原因となります。
- ⑫完全に乾燥するまでには時間を要しますので、カウンター、床面等への塗装は避けてください。
- ⑬調色には指定原色を使用してください。また、調色は乾き色に合わせてください。
- ⑭使用前に塗料を均一にかき混ぜてください。薄めすぎは隠蔽力不足や光沢不足の原因となるだけではなく、流れやすくなるために、仕上り不良の原因ともなりますので、ご注意ください。流れた部分は色が変わることがありますが、この場合は、直ちに補修塗りを実施してください。
- ⑮被塗面に、油、ワックス拭き等が付着している場合は、付着不良の原因になりますので必ずシンナーを含ませたウエスで拭き取ってから塗装してください。
- ⑯異なる色相を塗り重ねる場合は、2回目の上塗りを塗する際に1回目の上塗りを侵してブリードする場合がありますのでご注意ください。
- ⑰ステールドアなどで、ゴムパッキンと接触する部分は、粘着することがありますので、塗装は避けてください。
- ⑱シーリング材の上は塗膜のワレや汚れが生じることがありますので塗装は避けてください。やむなく塗装を行う場合は「マルチタイルコンクリートプライマーEPO」をご使用ください。
- ⑳汚れ、傷などにより補修塗りが必要な場合がありますので、使用塗料の控えは必ずとって置き、同一塗料、同一ロット、同一塗装方法で補修塗装をしてください。

### ご使用上の注意事項

下記の注意事項を守ってください。詳細な内容については安全データシート(SDS)をご参照ください。

- 取扱い作業中・乾燥中ともに換気のよい場所で使用し、粉じん・ヒューム・ガス・ミスト・蒸気・スプレーを吸入しないこと。必要な保護具(帽子・保護メガネ・マスク・手袋等)を着用し、身体に付着しないようにすること。**
- 吸入に関する危険有害性情報の表示がある場合、有機ガス用防毒マスク、又は、送気マスクを着用すること。又、取扱い作業場所には局所排気装置を設けること。**
- 皮膚接触に関する危険有害性情報の表示がある場合、頭巾・スリ巻きタオル・長袖の作業着・前掛けを着用すること。**
- 火気避けること。静電気放電に対する予防処置を講ずること。**
- 火災を発生しない工具・防爆型の電気機器・換気装置・照明機器等を使用すること。**
- 裸火又は高温の白熱体に噴霧しないこと。**
- 本来の目的以外に使用しないこと。**
- 指定材料以外のものとは混合(多液品の混合・希釈等)しないこと。**
- 缶の取っ手を持って振ったり、取っ手をロープやフックで吊り下げたりしないこと。**
- 取扱い後は、洗顔、手洗い、うがい、及び、鼻孔洗浄を十分行うこと。**
- 使用済みの容器は、火気、溶接、加熱を避けること。**
- 本品の付いた布類や本品のかす等は水に浸して処分すること。**

- 目に入った場合:** 直ちに、多量の水で洗うとともに医師の診察を受けること。
- 皮膚に付着した場合:** 直ちに拭き取り、石けん水で洗い落とし、痛みや外傷等がある場合は、医師の診察を受けること。
- 吸入した場合:** 空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けること。
- 飲み込んだ場合:** 直ちに医師に連絡すること。無理に吐かせないこと。
- 漏出時や飛散した場合は:** 砂、布類(ウエス)等で吸い取り、拭き取ること。
- 火災時には:** 炭酸ガス、泡、又は、粉末消火器を用いること。
- 指定容器を使用し、完全にふたをして湿気のない場所に保管すること。直射日光、雨ざらしを避け、貯蔵条件に基づき保管すること。子供の手の届かない場所に保管すること。又、関連法規に基づき適正に管理すること。**
- 廃棄:** 本品の付いた布類や本品のかす、及び、使用済み容器を廃棄するときは、関連法規を遵守の上、産業廃棄物として処分すること。(排水路、河川、下水、及び、土壌等の環境を汚染する場所へ廃棄しないこと。)
- 施主様に対しては:** 本製品は揮発性の化学物質を含んでいますので、塗装直後の引渡しの場合は、施主様に対して安全性に十分に注意を払うよう指導してください。
- 例えば、不特定多数の方が利用される施設などの場合は、立看板などでベンキ塗り立てである旨を表示し、化学物質過敏症ならびにアレルギー体質の方が接することのないようにしてください。**

関西ペイント販売株式会社  関西ペイントホームページ [www.kansai.co.jp](http://www.kansai.co.jp)

北海道 TEL(0133)64-2424 FAX(0133)64-5757  
東北 TEL(022)287-2721 FAX(022)288-7073  
北関東信越 TEL(028)637-8200 FAX(028)637-8223

東京 TEL(03)5711-8905 FAX(03)5711-8935  
中部 TEL(052)262-0921 FAX(052)262-0981  
大阪 TEL(06)6203-5701 FAX(06)6203-5603

中国 TEL(082)262-7101 FAX(082)264-3285  
四国 TEL(0877)24-5484 FAX(0877)24-4950  
九州 TEL(092)411-9901 FAX(092)441-3339

※本カタログの内容については、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。

(23年06月06日PKO) カタログNo.812