

# ネオキング

NEO KING

## 建築物内外部用(鉄扉・手摺・木部など)

ネオキングは、フタル酸樹脂エナメル(JIS K5572 1種)の品質を維持したまま、作業性を最高級の合成樹脂調合ペイントに合わせ、かつ合成樹脂調合ペイントよりも乾燥性・光沢保持性・貯蔵安定性にすぐれた塗料です。

### 特長

#### ●作業性がよい

はけ・スプレー・ローラー・エアレススプレーなど、どんな塗装方法でも合成樹脂調合ペイント並みのすぐれた作業性を持ち、はけ目・流れがなく1回塗りで仕上げが可能です。

#### ●乾燥性がよい

従来の合成樹脂調合ペイントより、非常に早く乾燥します(半硬化乾燥3~4時間)。

#### ●耐候性がよい

合成樹脂調合ペイントと比べ、すぐれた肉持ち感があり、耐候性が良好です。

#### ●着色力がよい

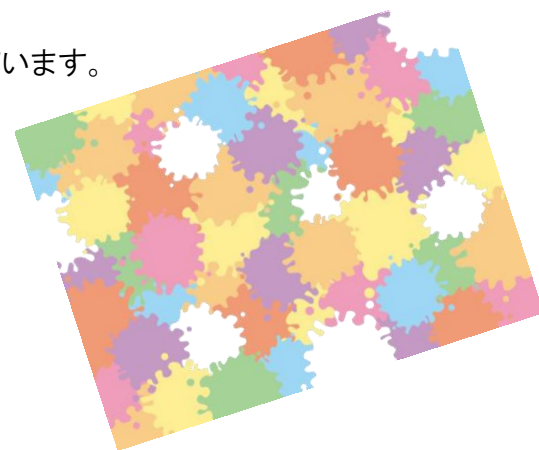
すぐれた調色性を持っているので、一般のフタル酸樹脂エナメルの調色用としてもご使用いただけます。

#### ●貯蔵安定性がよい

皮張り、沈殿および増粘などが少なく、長期安定性にすぐれています。

#### ●可撓性がよい

弾力性があり可撓性にすぐれています。



#### ○用途○

建築物の内外部用(鉄扉・手摺・木部その他)  
産業機械等

#### ○荷姿○

14L・3L  
16kg

#### ○常備色○

801 白・802 黒・804 赤錆・808 特紺・810 3分艶白  
811 オーカー・003 無鉛赤・005 無鉛朱赤  
007 無鉛黄・006 無鉛黄(赤口)  
ハフ用無鉛チョコレート・ハフ用無鉛ライトチョコレート  
ハフ用無鉛カーキー・ハフ用無鉛コーヒープラウン  
ハフ用無鉛クリーム・ハフ用無鉛グレー

[適合下塗り]  
ネオプラマイルド・ネオプライマーCF  
ネオキング下塗白

[適合シンナー]  
塗料用シンナー

#### ●試験成績表 (801 白)

項目	試験条件	結果
容器の中での状態	かき混ぜたとき、硬い塊がなくて一様になること	合格
塗装作業性	支障がない	合格
表面乾燥性	8時間以内で表面乾燥する	4
重ね塗り適合性	支障がない	合格
塗膜の外観	正常である	合格
隠蔽率 %	90以上	合格
耐光性(水銀ランプ式)	耐光性をもつ	合格
鏡面光沢度(60度)	85以上	88
耐屈曲性	直径3mmのマンデルルの折り曲げに耐える	合格
引っかき硬度(鉛筆法)	鉛筆硬度B以上	合格
耐水性	異常がない	合格
耐揮発油性	異常がない	合格
加熱残分 %	50以上	66

(注)上記数値は、標準のものであり若干の変更はあります。

#### ●標準塗装仕様 鉄部の場合(鉄扉・手摺等)

工程	塗料名	塗装方法	希釈率 (質量%)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> )	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (時間以上)
1	素地調整	ワイヤーブラシ・スクレーパー・サンドペーパー等で錆を完全に落とし、油分・水分・ほこりのない清浄な面にしてください。				
2	下塗り	ネオプラマイルド 塗料用シンナー	はけ エアレススプレー	5~10 15~25	0.14 0.16	30 4
3	研磨	素地の程度により、パテ付けの必要場合はパテ付けし、乾燥を十分に行った後、サンドペーパー(No.120~240)で研磨してください。				
4	上塗り	ネオキング 塗料用シンナー	はけ エアレススプレー	5~10 10~20	0.10 0.13	25 —

#### ●標準塗装仕様 木部の場合

工程	塗料名	塗装方法	希釈率 (質量%)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> )	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (時間以上)
1	素地調整	木目に沿って、サンドペーパー(No.240~320)で研磨し、研磨粉やほこり・水分のない清浄な面にしてください。				
2	下塗り	ネオキング下塗白 塗料用シンナー	はけ エアレススプレー	5~10 10~20	0.16 0.20	35 15
3	研磨	サンドペーパー(No.240~320)で研磨してください。				
4	上塗り	ネオキング 塗料用シンナー	はけ エアレススプレー	5~10 10~20	0.10 0.13	25 15
5	上塗り	ネオキング 塗料用シンナー	はけ エアレススプレー	5~10 10~20	0.10 0.13	25 —

#### ●使用上の注意

調色には、ネオキングまたはネオアルキコートの色をご利用ください。

### 取扱い及び保管上の注意

1. 取扱い作業場所は火気のないところで行い、屋内作業場所では局所排気装置を設けてください。
2. 塗装中、作業中ともに換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
3. 取扱い中は、できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて、有機ガス用防毒マスクをつけ、更に頭巾・保護メガネ・えり巻きタオル・保護手袋などをしてください。
4. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
5. しっかりフタをし、40℃以下で子どもの手の届かない一定の場所に保管してください。
6. 缶の持ち運びの際には、手環はグリップ部を正しく持ち、垂直に持ち上げる様に取り扱ってください。
7. 容器を切って使用する場合は、手を切る恐れがありますので保護手袋などを使用してください。
8. 本来の用途以外には使用しないでください。
9. 容器は中身を使い切ってから破棄してください。
10. 降雨や結露で表面がぬれている場合は、乾燥するまで塗装は避けてください。また、塗装後数時間以内に降雨や結露のおそれがある場合も塗装を避けてください。

### 緊急時及び応急処置

1. 容器からこぼれた場合には、砂などを散布した後に処理してください。また、容器などに付着した塗料はウエスなどで拭き取り、破棄してください。
2. 皮膚に付着した場合は、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化のあるときは医師の診察を受けてください。
3. 蒸気・ガスなどを吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
4. 目に入った場合は、多量の水で洗い、また誤って飲み込んだ場合は、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
5. 火災には、炭酸ガス・泡・粉末消火器を用いてください。

### 廃棄上の注意

1. 廃塗料・塗料カス・廃溶剤・容器などの廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」などの定めにした処理業者に委託してください。
2. **スプレーダストや製品が付着したウエス、はけなどが蓄積すると自然発火の恐れがあるので破棄するまでは水につけておいてください。**

詳細な内容が必要なときは、安全データシート(SDS)をご覧ください。

## 川上塗料株式会社

本社	〒661-0001	尼崎市塚口本町二丁目41番1号	06-6421-6325(代)
営業所	仙台	024-959-4777	北日本 024-959-4777(代)
	東京	03-5661-1501(代)	金沢 076-231-1907
	浜松	053-450-4370	大阪 06-6421-6363(代)
	名古屋	052-501-8211(代)	広島 082-293-6868(代)
	九州	092-541-3461(代)	

ホームページアドレス <http://www.kawakami-paint.co.jp/>

●特約店

# NEO KING

# ネオキング

## 川上塗料株式会社