

ワンツーエポ

1. 一般名 一液形変性エポキシ樹脂系建築用さび止め塗料

2. 規格表示等

2-1. 規格表示 社内規格

2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3. 特長

- 1) 乾燥が速く、防錆力にも優れる。
- 2) 一液形で作業性がよく、塗面は平滑で吸い込みが少ないため、上塗りの仕上がりがよい。
- 3) 合調原色による現地調色出来る。(3%以内)

4. 塗料性状^{※1}

項目		内容		
容姿		1液性		
荷姿		16kg		
色相		赤さび、グレー、ホホワイト		
光沢 ^{※2}		つや消し		
密度 (23℃)	塗料	1.21±0.05 (ホホワイト)		
	揮発分	0.80		
粘度(23℃)		75~90KU		
加熱残分		55~60% (ホホワイト)		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	30分	20分	15分
	半硬化	3時間	1時間	40分
標準膜厚		30 μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		

- ※1 上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2 各つやの数値については別途お問い合わせください。
 ※3 エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3) 調色について
 調色が必要とされる場合は、合調(OP)原色にて3%以内で調色してください。(マイティーカラー溶剤でも調色可能です。)

8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。		
調合法		—		
熟成時間		—		
可使時間		—		
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		塗料用シンナーA		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※3}	
	希釈率	5~10%	5~15%	
	標準使用量	0.13kg/m ² /回	0.35kg/m ² /回	
	標準膜厚	30 μm/回	60 μm/回	
	ウエット管理膜厚	—		
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	5時間	2時間	1.5時間
	最大	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—