



コスモレックス#500 プライマーサーフェーサー

1. 樹脂系 フェノール変性アルキド樹脂系塗料下塗
2. 規格 社内規格
3. 特徴
 - 1) 速乾性の為、短時間で次工程へ進める。
 - 2) 耐食性にすぐれている。
 - 3) 各種上塗塗装が可能である。
 - 4) 1日で下塗から上塗まで塗装できる短縮塗装系である。
 - 5) 鉛、クロムを含まない重金属フリーの為、安全である。

4. 塗料性状

項目		内容		
容姿		1液性		
荷姿		20Kg		
色相		ライトグレー		
光沢		艶消し		
密度 (20°C)	塗料	1.23±0.05		
	揮発分	0.87±0.05		
粘度(25°C)		78±5KU/ストーマー		
不揮発分		66±5%		
乾燥時間	温度	10°C	20°C	30°C
	指触	20分	10分	7分
	半硬化	40分	30分	20分
標準膜厚		30~40 μm		
貯蔵安定性		6ヶ月		

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

6. 塗膜性能

項目	成績	試験方法
物性	ゴバン目	100/100
	耐衝撃性	合格
耐水性	異常なし	1mm×100目セロテープ剥離 残存数
耐塩水噴霧性	合格	デュポン式 1/2in×300g×20cm
		240時間 20°C 水道水浸漬
耐湿性	異常なし	240時間 塩水噴霧試験器による
		クロスカット部の錆、フクレ片幅3mm以内
冷熱サイクル	異常なし	48時間 耐湿試験器による
		60°C×8時間、-20°C×16時間を1サイクルとして20サイクル実施

テストピースは SPC-320 ペーパー研磨/溶剤脱脂)を使用
 30 μm 塗装、20°C×7日間乾燥後、各テスト実施

8. 関連法規

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物表示	キシレン、エチルベンゼン イソブチルアルコール
毒劇物表示	—
その他表示	—

5. 塗装基準

項目		内容		
下地処理		プラスト、溶剤脱脂、化成処理		
塗装方法		エアースプレー、エアレススプレー		
希釈用シンナー		コスモレックスシンナー		
塗装条件	塗装方法	エアースプレー	エアレススプレー	
	希釈率	15~30%	5~20%	
	目標膜厚	30~40 μm	30~40 μm	
エアレス塗装条件		2次圧100Kg/cm ² 以上 チップNo.163-515~617		
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	4時間	2時間	1.5時間
	最大	3日	3日	3日

7. 施工上の注意

- (1)被塗面のさび、油、湿気、じんあい、水分その他の有害な付着物は完全に除去すること。
- (2)使用時には十分に攪拌して均一な塗料状態にすること。
- (3)希釈には必ず[コスモレックスシンナー]を使用する。
- (4)他種塗料との混合は、避けること。(性能が低下する。)
- (5)塗装間隔が3日を超える場合は、層間付着性阻害物質の除去、上塗りの投錨効果を与える為にペーパー空研ぎ程度の下塗り面の目荒しを必ず行ってください。

9. 使用上の注意【警告】

- (1)引火性の液体である。
- (2)有機溶剤中毒の恐れがある。
- (3)健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は、容器ラベルに表示